

BatchLOGIX[®]



BatchLOGIX[®] – Su herramienta para gestión y reportes
Concebida específicamente para almacenamiento de fórmulas,
gestión de grupos de lotes (Campaign en inglés) y control.

Producción y gestión de la información

Ya sea que usted esté ajustando las proporciones en su formulación para un procesamiento por lotes o calculando el peso de los ingredientes en un sistema de producción continuo, el uso de una herramienta flexible de manejo de recetas es esencial para maximizar el rendimiento de su planta.

BatchLOGIX® permite el manejo de fórmulas con la capacidad de regulación necesaria para ajustar cualquier combinación de ingredientes. Los operadores pueden disponer numerosas **secuencias por lotes, modificar fórmulas** y también **crear y programar diferentes grupos de lotes** (campaign en inglés) con suma facilidad.

BatchLOGIX se fundamenta en una base de datos SQL que permite la recolección detallada de información por lotes y por procesos. El módulo de reportes puede servir para recuperar información histórica de largo plazo basada en grupos de lotes, lotes individuales, ingredientes y otros criterios. Los módulos para el manejo de segmentos y del seguimiento de lotes también están disponibles, para habilitar una relación completa del inventario y del consumo de ingredientes.

The screenshot shows the 'Preconditioner Ingredients' table for 'Dog Food 5'. The table has columns for Item Name, Ingredient, Setpoint, Setpoint Units, Upper Setpoint Tim Allow, Upper Setpoint Units, Lower Setpoint Tim Allow, and Lower Setpoint Units. The ingredients listed are Water, WRS Water, Steam, Liquid 1 (Caramel), Liquid 2 (Poultry Fat), Liquid 3 (Chicken Fat), Liquid 4 (Canola Oil), and Meat Slury 1.

Item Name	Ingredient	Setpoint	Setpoint Units	Upper Setpoint Tim Allow	Upper Setpoint Units	Lower Setpoint Tim Allow	Lower Setpoint Units
Dry Material	Dry Ingrid 1	20000.0000	lbs/hr	5000.0000	lbs/hr	5000.0000	lbs/hr
Water		4.0000	% of Dry	2.0000	% of Dry	2.0000	% of Dry
WRS Water		0.0000	% of Dry	0.0000	% of Dry	0.0000	% of Dry
Steam		8.0000	% of Dry	2.1000	% of Dry	2.2000	% of Dry
Liquid 1	Caramel	0.0000	% of Dry	1.0000	% of Dry	1.0000	% of Dry
Liquid 2	Poultry Fat	0.0000	% of Dry	0.0000	% of Dry	0.0000	% of Dry
Liquid 3	Chicken Fat	2.0000	% of Dry	1.1000	% of Dry	0.9000	% of Dry
Liquid 4	Canola Oil	0.0000	% of Dry	0.0000	% of Dry	0.0000	% of Dry
Meat	Meat Slury 1	2.0000	% of Dry	1.0000	% of Dry	5.0000	% of Dry

The screenshot shows two tables: 'Campaign Schedule' and 'Material Bins'. The 'Campaign Schedule' table has columns for Campaign, Scheduled, Status, Recipe, Line, Batches/Run, and Size/Rate. The 'Material Bins' table has columns for ID, Name, Description, FSD No, Active, Hold Reason Bin, Material, and Actual Inventory.

Campaign	Scheduled	Status	Recipe	Line	Batches/Run	Size/Rate
1	12/6/2014 9:17:PM	Downloaded	Trp 1	Extrusion Line 1	1	100.000
5	12/6/2014 10:54:PM	Downloaded	Trp 1	Extrusion Line 1	1	100.000

ID	Name	Description	FSD No	Active	Hold Reason Bin	Material	Actual Inventory
60	Liquid Storage Qr 3					Flour-01	0.000
61	Liquid Storage Qrpt 15					Digest 81000	0.000
62	Liquid Storage Qrpt 18					Digest 81000	200.000
63	Liquid Storage Qrpt 2					Flour Digital	0.000
64	Liquid Storage Qrpt 5					Flour Digital	0.000
65	Liquid Storage Qrpt 1					Low Level	200.000
66	Liquid Storage Qrpt 4					Shelf	0.000
67	Liquid Storage Qrpt 7					Phosphoric Acid	800.000
68	Liquid Storage Qrpt 2					Lactic Acid	0.000
69	Straddle Ctr Tank 1					Canola	0.000
70	Straddle Ctr Tank 2					Chicken Fat	0.000
71	Straddle Ctr Tank 3					Chicken Fat	0.000
72	Straddle Ctr Tank 4					Chicken Fat	0.000
73	Straddle 1 Slury Tank 1					Meat Slury 1	0.000
74	Straddle 1 Slury Tank 2					Slury	0.000
75	Straddle 1 Slury Tank 3					Slurry	0.000
76	Straddle 2 Slury Tank 1					Meat Slury 1	0.000
77	Straddle 2 Slury Tank 2					Slury	0.000
78	Straddle 2 Slury Tank 3					Slury	0.000
79	Straddle 3 Slury Tank 1					Slury	0.000
80	Straddle 3 Slury Tank 2					Meat Slury 1	0.000
81	Straddle 3 Slury Tank 3					Meat Slury 1	0.000

Secuencias y plantillas

Las fórmulas son elaboradas utilizando secuencias de acciones de máquinas separadas. Las secuencias para controlar un conjunto de equipos pueden elaborarse utilizando plantillas diseñadas por los operadores, o hechas por la aplicación BatchLOGIX. Los cambios que los equipos hagan se agregan automáticamente a las fórmulas que se han elaborado utilizando plantillas.

Gestión de grupos de lotes (Campaign en inglés)

Cada grupo de lotes puede ser programado aplicando diferentes fórmulas que se toman de la pantalla del equipo del gerente que lo gestiona. Existe una enorme flexibilidad en la disposición de los grupos de lotes, que pueden lanzarse al momento del arranque o programarse para un futuro.

Distribución de ingredientes

BatchLOGIX permite la ubicación de los ingredientes sin tener que cambiar el programa PLC o la fórmula. La ubicación de los ingredientes en la aplicación BatchLOGIX también impide que los operadores envíen el producto a sitios equivocados.

Puntos de ajuste en la fórmula

Las recetas son flexibles con la posibilidad de ajuste de los valores deseados según se requiera, tanto para los ingredientes como para las variables del proceso.

BatchLOGIX Line Ingredient Usage Report

Selection Criteria:

Campaign: 82
Line: Extrusion Line 1
Product: Dog Food 4
Scrap: Included

Ingredient	Total	Extrusion Line 1
Dry Ingred1	479,954.60	479,954.60
Chicken Fat	9,865.52	9,865.52
Water	29,679.52	29,679.52
Steam	41,757.27	41,757.27
WRS Water	7,590.77	7,590.77
Total	568,847.68	568,847.68

Recopilador de lotes

La información sobre últimos lotes se almacena mediante la función del recopilador de lotes, que puede examinarse por códigos de lotes individuales o por códigos relacionados con grupos de lotes.

Reportes

Se puede acceder al registro histórico a través de informes de fácil personalización, para orientar la información específica utilizando filtros como códigos para grupos de lotes, códigos de lotes individuales, fechas y épocas. Los reportes elaborados por BatchLOGIX utilizan muchos formatos de tablas y gráficos a fin de facilitar su interpretación. Una vez creados, los reportes se pueden compartir exportándolos a formatos Excel, Word, RTF o PDF.

Códigos de lotes

Ingrese manualmente los códigos de lote o tome una imagen digital de ellos en su sistema, para asociarlos automáticamente con los registros existentes del lote correspondiente.

The image shows two overlapping 'Add Material' dialog boxes. The top dialog box has the following fields: Location: Extruder 1 Slurry Tank 3; * Material: Chicken Fat; * Date: 3/10/2015. The bottom dialog box has the following fields: Location: Mill System 3 Bin; * Material: Dry Ingred 1; * Date: 3/10/2015; * Lot Number: 12345; * Amount: 100. Both dialogs have 'Add' and 'Cancel' buttons at the bottom. A note below the bottom dialog says '* Denotes Required Field'.

Seguridad

El acceso al programa se controla mediante perfiles de usuario protegidos por contraseña. Con la aplicación BatchLOGIX, la adición de nuevos usuarios se hace de manera rápida y los derechos de usuario se pueden configurar fácilmente.

PlantLOGIX™

NorthWind

El paquete integrado de software NorthWind PlantLOGIX es una poderosa herramienta diseñada para agilizar y simplificar los procesos de la fábrica, perfeccionando los procesos de su planta y permitiéndole aprovechar al máximo su sistema de automatización.

AlarmLOGIX®

Software para seguimiento de la información y manejo de alarmas

BatchLOGIX®

Software para manejo de fórmulas y reportes

BatchMATE®

Planta automatizada de dosificación manual de microingredientes

PlantLOGIX™

NorthWind

SECURITY

Software de múltiples aplicaciones para manejo de acceso del usuario

La herramienta de configuración de programa NorthWind QuikLOGIX® PLC reduce y simplifica la tarea de escribir código PLC.

La automatización es el corazón y la esencia de su sistema de fabricación. Ya sea que esté actualizando controles existentes, agregando nuevos equipos o construyendo una instalación completamente nueva, los controles y la automatización deben estar a la vanguardia de su proceso de planificación.



Gracias por su interés en NorthWind. Nuestro compromiso es trabajar conjuntamente con nuestros clientes, para el mejoramiento de sus procesos mediante automatización y diseños de última generación. Para mayor información por favor llame o visite nuestra página web en:

785.284.0080

www.northwindts.com